

ГЕKKОН ИПЭ (2-K1ELH)

Эластичная полиуретановая инъекционная смола

Области применения:

- Для инъектирования для герметизации деформационных и рабочих швов в железобетонных конструкциях;
- Для эластичной герметизации и заполнения сухих, влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков. В присутствии активного поступления воды материал используется в комбинации с ГЕKKОН ИПЭ 1-К
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.

Описание:

ГЕKKОН ИПЭ 2-K1ELH – продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью, без содержания растворителей для инъекций в сухие и влажные трещины. Продукт после полимеризации имеет постоянную хорошую эластичность и позволяет герметизировать подвижные трещины. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения. При инъекции через инъекционные шланги или в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает как ингибитор коррозии. Низкая вязкость состава позволяет проникнуть даже в волосяные трещины.

Преимущества:

- 100% сухого вещества;
- Не содержит растворителей;
- Способность проникать в трещины раскрытием менее 0,1 мм;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- Высокая адгезия к основанию.

Подготовка основания:

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Предварительно проведите инъекции ГЕKKОН ИПЭ 1-К для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п.

При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстоянии между пакерами 15-20 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

Подготовка насоса:

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 1 компонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «В» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 2:1. Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «В» до гомогенной структуры как минимум 3 минуты. Поставляемый в комплекте катализатор рассчитан на объём комплекта и добавляется в количестве, обеспечивающим необходимую скорость реакции. Чем больше катализатора, тем активнее реакция, меньше скорость полимеризация, в смоле появляются

закрытые пузырьки в небольшом количестве.

Проведение работ:

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва ГЕККОН ИПЭ 2-K1ELH. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость $P_{max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона}/3$. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. Всегда необходимо проводить работы на вертикальных трещинах снизу вверх и последовательно на горизонтальных поверхностях. Идеальное время для проведения работ смолой ГЕККОН ИПЭ 2-K1ELH находится в интервале от 10 до 15 минут после проведения работ пеной ГЕККОН ИПЭ 1-К. Так как за это время ГЕККОН ИПЭ 1-К наберет прочность достаточную для глубокого проникновения ГЕККОН ИПЭ 2-K1ELH. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом.

После проведения работ:

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом ГЕККОН CLEANER.

После очистки необходимо смазать насос пластификатором, например ДОФ.

Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

Технические характеристики:

Вязкость компонента А при 23°C, мПа·с:	160
Вязкость компонента Б при 23°C, мПа·с:	50
Плотность смеси при 23°C, кг/л:	1,03
Жизнеспособность смеси при 23°C, мин, не менее:	60
Температура применения:	> 3°C
Соотношение компонентов А:В (по массе):	100 : 53
Соотношение компонентов А:В (по объему):	2:1
Время полного отверждения при 23°C, ч:	8-15
Время полного отверждения при 8°C, ч:	20-24
Оборудование для нанесения	однокомпонентный насос

Хранение:

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°C.

Упаковка:

Продукт поставляется в комплектах 55 кг.

- Компонент А – 25 кг
- Компонент Б – 12.5 кг

Меры предосторожности:

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.

Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.

Не сливать остатки на землю и в канализацию. Утилизировать как строительные отходы.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Дополнительная информация:

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.